

ALEXANDER SIFTAR KG

Werkzeuge – Ausrüstungen für Maschinen – Maschinen – Betriebseinrichtungen
Tel.+43(0)2235/73084 * office@siftar.at * www.siftar.at

Nadelmarkierer für die maschinelle Beschriftung



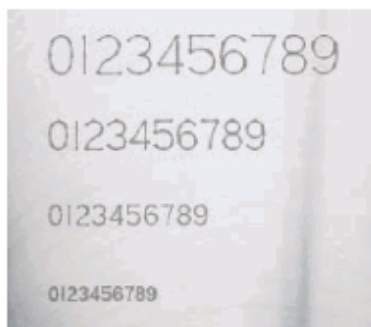
TapWriter® – der CNC-Nadelmarkierer



Zum Beschriften von grossen Bereichen und unebenen Oberflächen oder wenn die Beschriftung häufig wechselt.

- einsetzbar auf jeder CNC-Maschine mit rotierenden Werkzeugen
- leicht zu installieren, mit automatischem Werkzeugwechsel kompatibel
- einfache Programmierung, arbeitet mit Gravier-Software
- Kennzeichnung während des Arbeitsprozesses, kein separater Arbeitsgang
- beschriftet sowohl weiche als auch harte Materialien bis max. 55 HRC (modifizierter Hartmetall-Stift bis 63 HRC)
- einsetzbar auf flachen, runden oder unebenen Oberflächen
- schneller als Gravierung, 80 Zeichen pro Minute oder mehr
- dauerhafter, ersetzbarer Hartmetall-Stift

Einige Praxisbeispiele:



Zeichenhöhe von 6–2 mm, mit üblicher Gravier-Software beschriftet.



Beschriftungszeit: 9 Sek. auf einer VMC 40 Maschine, Baujahr 1995



Beschriften von Logos durch Nutzung von üblicher CAD/CAM Software für NC-Programmierung.

TAPMATIC MH Beschriftungsapparate mit Standardtypen oder Spezialstempel



Für längere Zeit gleichbleibende Beschriftungen, flache Werkstücke und Beschriftungsflächen mit geringem Durchmesser als \varnothing 40 mm.

- auf jeder CNC oder konventionellen Maschine einsetzbar, keine Rotation nötig
- leichte Programmierung, einfach an das Werkstück annähern und schnell zurückziehen
- benötigt weniger als eine Sekunde für Beschriftung
- beschriftet harte als auch weiche Materialien, Stosskraft anpassbar
- Rückpralleffekt auf Maschinenspindel wird von Federdämpfung abgefangen
- verwendet Standardtypen oder Spezialstempel

■ auf Anfrage

ALEXANDER SIFTAR KG

Werkzeuge – Ausrüstungen für Maschinen – Maschinen – Betriebseinrichtungen

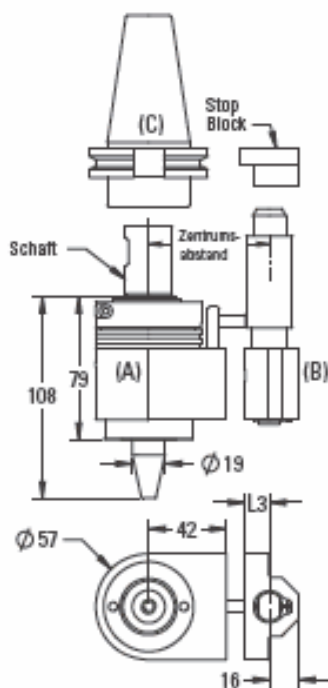
Tel.+43(0)2235/73084 * office@siftar.at * www.siftar.at



Bestellvorgang

Der TapWriter® funktioniert in Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsel, unter Verwendung eines ähnlichen Stop Arms wie die reversierenden Gewindeschneidapparate. Entscheiden Sie sich für Ihre bevorzugte Installationsmethode wie unten dargestellt. Wählen Sie danach den TapWriter® (A), Stop Arm (B) und CAT, SK oder BT Schaft (C) aus, der Ihrer Anwendung entspricht. Zubehör wie Drehmomentstange, modifizierte Stop Arme sowie Stop Blocks sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden!

TapWriter® mit Stop Arm Bausatz und Stop Block Installation



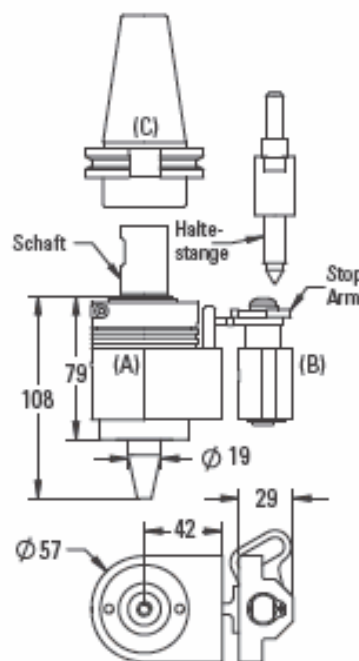
(A) TapWriter® CNC-Nadelmarkierer

Modell	Artikel-Nr.	Schaft	Gewicht kg
TAPWRITER	57820	20 mm	1.7
	57825	25 mm	
	57810	1"	

(B) Stop Arm Bausatz

Zentrumsabstand (42+L3)	Artikel-Nr.	L3
55	392555	13
65	392565	23
80	392580	38

TapWriter® mit Stoparmplatte und Drehmomentstützen Installation



(A) TapWriter® CNC-Nadelmarkierer

Modell	Artikel-Nr.	Schaft	Gewicht kg
TAPWRITER	57820	20 mm	1.7
	57825	25 mm	
	57810	1"	

(B) Stoparmplatten-Bausatz

392552

Bitte beachten Sie, dass ein un bearbeiteter Stop Arm enthalten ist, der modifiziert werden kann.