



-Special

SP100-4/2020-DE/GB

Best of 2020

Bestseller für die Zerspantung
Bestsellers for Metal Cutting



DM6 - XN Mini



XNEX 040304



XNEX 040304



■ **Sämtliche Präzisionswerkzeuge mit Nickelbeschichtung zur wesentlichen Verbesserung der Lebensdauer**
All precision tools are Ni-coated for improvement of tool life

Cool Tool

Außenklemmhalter mit Innenkühlung External Toolholder with Through Coolant



-Special

EW199/2020-DE/GB

Cool Tool

Außenklemmhalter mit Innenkühlung
External Toolholder with Internal Coolant

Jahresendrally
50% und mehr




- Die Düsen 1+2 wirken direkt auf den Span beim Plan- sowie Längsdrehen.
Maximale Kühlung durch Position der Düsen oberhalb der Schneidkante.
The injectors 1,2 are operating directly on the chip while face- and straight turning.
Due to the positioning of the injector above the cutting edge you get a maximum of cooling.
- Düse 2 ist in die Spanrinne integriert und sorgt wegen des außerordentlich flachen Einfallwinkels für besten Spanbruch und dessen Abtransport.
Injector 2 is included in the clamp and takes care for best chipbreaking and removal because of an extraordinary flat chip.
- Über Düse 4 gelangt die Kühlung von unten direkt an den Punkt der größten Wärmewicklung
- zwischen Schnellkonturreadius und des Werkstück.
By the use of injector 4 the cooling gets directly to the centre of heat evolution
- between radius of cutting edge and workpiece.

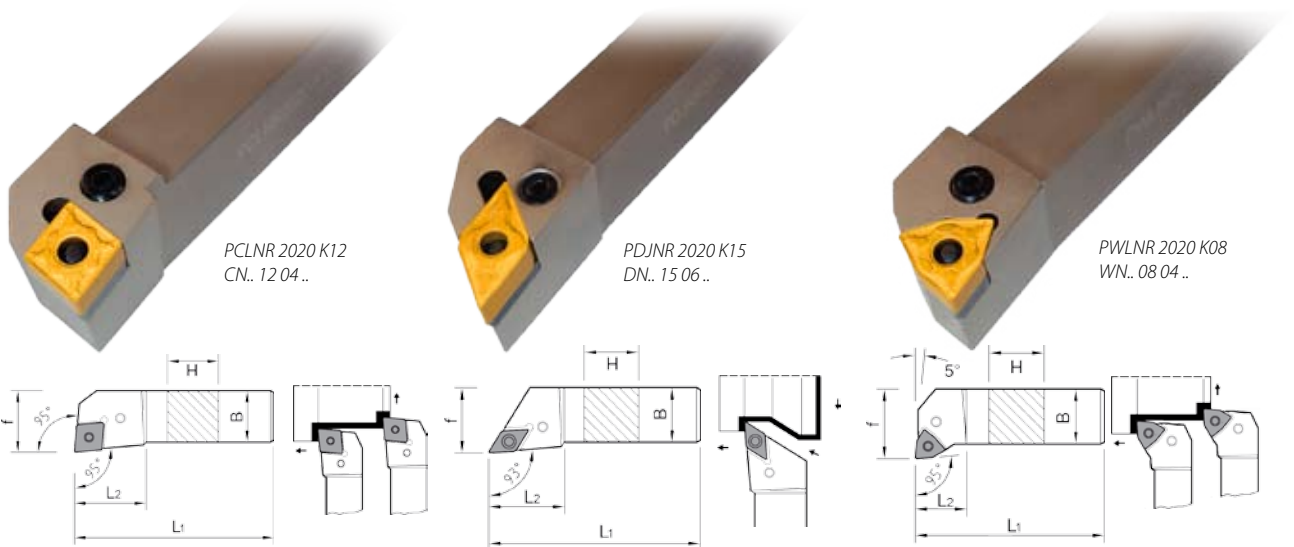
www.jd-tools.de

Fordern Sie folgendes Special an:
Ask for our following Special:
EW199/2020-DE/GB

	Seite Page
Außendrehen, negativ External Turning, negative	4
Außendrehen, positiv External Turning, positive	5
VHM - Bohrstangen mit Innenkühlung Carbide Boring Bars with Through Coolant	6
Innendrehen Stahlbohrstangen Internal Turning Steel Boring Bars	7
CB - Bohrstangen, reduzieren Schwingungen CB - Bars, reduce vibrations	8
Microbore	9
Aluminium Wendeplatten zum Drehen Aluminium Inserts for Turning	10
Aluminium Wendeplatten zum Fräsen Aluminium Inserts for Milling	11
Fräser mit APXT/APMT 11T3 Milling with APXT/APMT 11T3	12
APKT / APEX 10 .. Schaftfräser, Eckfräser APKT / APEX 10 .. Endmills, Shoulder Miller	13
SDHT - Planfräser SDHT - Face Milling Cutter	14
new! PM4 Posi Mill Hochleistungs - Planfräser PM4 Posi Mill High Performance Face Milling Cutter	15
new! DM6 - XN Eckfräsen, DM6 - XN - Mini DM6 - XN Shoulder Milling, DM6 - XN Mini	16
G.T.S. - System Stechdrehen G.T.S. - System Grooving	17
new! LGTN Abstechen LGTN Parting - off	18
Gewindedrehen Threading	19
Präzisions - Einstechen Grooving	20
new! VHM - Hochleistungsbohrer Power Drill High Performance Solid Carbide Drill	21
MFD Multi-Function-Drill	22
JDS D Wendeplattenbohrer JDS D Indexable Drills	23
new! VHM-Fräser SC 68012 / JD 5422 Solid Carbide Endmills SC 68012 / JD 5422	24/25
new! Bohrnutenfräser HDS 842/852 GS / HR Slotting Endmills HDS 842/852 GS / HR	26/27

Bezeichnung Part Number	-MD			-S30
	TP 3020 (P10/P30C) Universal	TP 4025 (P25/M20C) Stahl Steel	TU 3015 (P/K/H15C) Stahl Steel Guss Cast Iron	TM 5125 (M25C) Niro Stainless Steel
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
CNMG 12 04 04 12 04 08	(6,20)	6,20	(6,20)	6,20
DNMG 15 06 04 15 06 08	(8,75)	8,75	(8,75)	8,75
VNMG 16 04 04 16 04 08	-	-	-	8,40
WNMG 08 04 04 08 04 08	(6,20)	6,20	(6,20)	6,20

PCLN- / PDJN- / PWLN-



Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions					Ersatzteile Spare Parts					EUR/Stück Piece	
	H	B	L ₁	L ₂	f							
PCLNR/L 1616 H12	16	16	100	20	20	48.12.414 8,20	48.12.113 5,85	48.33.201 6,50	48.12.901 2,30	48.12.603	48,80	
2020 K12	20	20	125	22	25					48.12.603 (SW3)		50,50
2525 M12	25	25	150	28	32					1,60		62,50
PDJNR/L 2020 K15	20	20	125	35	25	48.12.418 8,20	48.12.113 5,85	48.33.202 6,50	48.12.901 2,30	48.12.603	57,10	
2525 M15	25	25	150	35	32					48.12.603 (SW3)		62,50
PWLN/L 2020 K08	20	20	125	26	25					48.12.233 8,10		50,50
2525 M08	25	25	150	26	32	1,60	62,50					

Preise dick gedruckt = JD - Lager
Thick printing = JD - Stock

Preise in Klammern = begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage/ auf Anfrage
Prices bracketed = limited stock - upon request/ upon request



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 314 für „S30“ und Nr. 230 für „MD“ Geometrie an.
Ask for our tech news no. 314 for „S30“ and 230 for „MD“-chipbreaker.

Außendreher, positiv

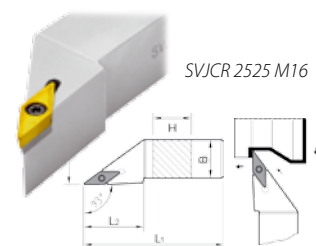
External Turning, positive

Bezeichnung Part Number	-MD		-M30	
	TP 3020 (P10/P30C) Universal	TP 4025 (P25/M20C) Stahl Steel	TM 5125 (M25C) Niro Stainless Steel	TP 3120 (P25C) Stahl Steel
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
CCMT 06 02 04	(5,15)	5,15	5,15	5,15
06 02 08		(5,15)	-	-
09 T3 04	(6,00)	6,00	6,00	6,00
09 T3 08		(6,00)		
12 04 04	(8,35)	8,35	8,35	8,35
12 04 08				
DCMT 07 02 04	(6,45)	6,45	6,45	6,45
11 T3 04	(7,25)	7,25	7,25	7,25
11 T3 08				
VBMT 16 04 04	-	(10,00)	10,00	10,00
16 04 08	-			-
VCMT 11 03 04	(6,95)	6,95	-	-
16 04 04	(10,00)	10,00	10,00	10,00
16 04 08				

SCLC-

/ SDJC-

/ SVJC-



Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions					Ersatzteile Spare Parts				EUR/Stück Piece			
	H	B	L ₁	L ₂	f								
SCLCR/L 1616 H09	16	16	100	16	20	48.13.102	48.13.201	48.13.301	56.33.613 (T15) 4,20	59,60			
2020 K09	20	20	125	25	25	4,20	11,15	6,20		66,20			
2020 K12	20	20	125	25	25	48.13.103	48.13.202	48.13.302		66,20			
2525 M12	25	25	150	25	32	4,20	14,30	6,30		68,70			
SDJCR/L 1616 H11	16	16	100	24	20	48.13.102	48.13.203	48.13.301	56.33.613 (T15) 4,20	59,60			
2020 K11	20	20	125	24	25					4,20	9,00	6,20	66,20
2525 M11	25	25	150	29	32								68,70
SVJCR/L 1616 H11	16	16	100	25	20	48.24.107	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	68,90			
2020 K11	20	20	125	32	25	4,20						78,90	
2020 K16	20	20	125	29,5	25	48.13.102				48.13.209	48.13.301	78,90	
2525 M16	25	25	150	32,5	32	4,20	9,20	6,20	4,20	84,90			

Preise dick gedruckt = JD - Lager Thick printing = JD - Stock
 Preise in Klammern = begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage/ auf Anfrage
 Prices bracketed = limited stock - upon request/ upon request



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 315 für „M30“ und Nr. 230 für „MD“ Geometrie an.
 Ask for our tech news no. 315 for „M30“ and 230 for „MD“-chipbreaker.

VHM Bohrstangen mit Innenkühlung Carbide Boring Bars with Through Coolant



Set
E-SDUCR/L 07
für / for DC... 07 02...

- mit Innenkühlung
with through coolant
- schwingungsarm
reduces vibrations
- mit dachförmiger Lötung
für höchste Stabilität
90° soldered for highest stability

WSP nicht im Lieferumfang
Inserts not included



Set
E-SCLCR/L 06
für / for CC ... 06 02 ...

- mit Innenkühlung
with through coolant
- schwingungsarm
reduces vibrations
- mit dachförmiger Lötung
für höchste Stabilität
90° soldered for highest stability

WSP nicht im Lieferumfang
Inserts not included

Bezeichnung / Set Part Number / Set	bestehend aus: consisting of	EUR/Set
Set E-SCLCR/L 06	1X E08K SCLCR/L 06 1X E10M SCLCR/L 06 1X E12Q SCLCR/L 06	365,70
Set E-SDUCR/L 07	1X E10M SDUCR/L 07 1X E12Q SDUCR/L 07	276,40

Bezeichnung / Einzelwerkzeug Part Number / Single tool	Ges.-Länge (mm) Total length (mm)	Dmin (mm)	Ersatzteile Spare Parts				EUR/Stück Piece
E08K SCLCR/L 06	125	11				125,10	
E10M SCLCR/L 06	150	14	48.24.107 4,20	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	141,80
E12Q SCLCR/L 06	180	17					188,20
E16R SCLCR/L 09	200	21	48.24.108 4,20	-	-	56.33.613 (T15) 4,20	313,30
E20S SCLCR/L 09	250	25					470,40
E10M SDUCR/L 07	150	14	48.24.107 4,20	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	141,80
E12Q SDUCR/L 07	180	17					188,20
E16R SDUCR/L 07	200	21					313,30
E20S SDUCR/L 11	250	25	48.24.108 4,20	-	-	56.33.613 (T15) 4,20	470,40

Abgesetzte Stahlbohrstangen mit Innenkühlung

Steel Boring Bars with Through Coolant



Set
A0812 SDUCR/L
für / for DC ... 07 02 ...
bestehend aus / consisting of

- 1x A 0810 H SDUCR/L 07
- 1x A 1012 K SDUCR/L 07
- 1x A 1216 M SDUCR/L 07

WSP nicht im Lieferumfang
Inserts not included



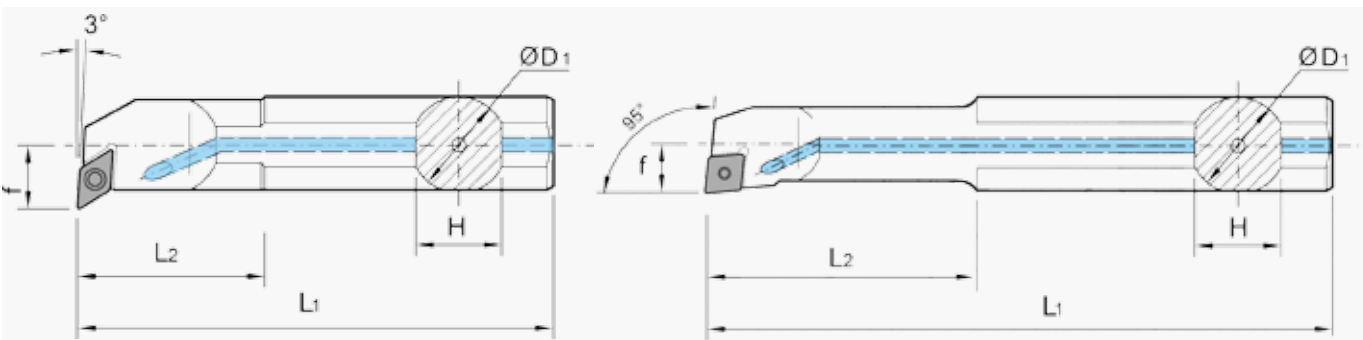
Set
A0612 SCLCR/L
für / for CC ... 06 02 ...
bestehend aus / consisting of

- 1x A 0608 H SCLCR/L 06
- 1x A 0810 J SCLCR/L 06
- 1x A 1012 K SCLCR/L 06
- 1x A 1216 M SCLCR/L 06

WSP nicht im Lieferumfang
Inserts not included

Bezeichnung / Set Part Number / Set	bestehend aus: consisting of	EUR/Set
Set A0612 SCLCR/L 06	1X A 0608 H SCLCR/L 06 1X A 0810 J SCLCR/L 06 1X A 1012 K SCLCR/L 06 1X A 1216 M SCLCR/L 06	149,40
Set A0812 SDUCR/L 07	1X A 0810 H SDUCR/L 07 1X A 1012 K SDUCR/L 07 1X A 1216 M SDUCR/L 07	159,70

Bezeichnung / Einzelwerkzeug Part Number / Single tool	Maße [mm] Dimensions							Ersatzteile Spare Parts				EUR/Stück EUR/Piece
	D _{min}	D ₁	H	L ₁	L ₂	f						
A0608H SCLCR/L 06	8	8	7	100	25	4.50	48.24.107 4,20	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	53,90	
A0810J SCLCR/L 06	11	10	9	110	32	6.00					53,90	
A1012K SCLCR/L 06	13	12	11	125	38	7.00					53,90	
A1216M SCLCR/L 06	16	16	15	150	50	9.00					56,20	
A0810H SDUCR/L 07	12.5	10	9	100	22	7.00	48.24.107 4,20	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	53,90	
A1012K SDUCR/L 07	15.5	12	11	125	28	9.00					53,90	
A1216M SDUCR/L 07	19.5	16	15	150	36	11.00					56,20	



CB- Bohrstan- gen Bars

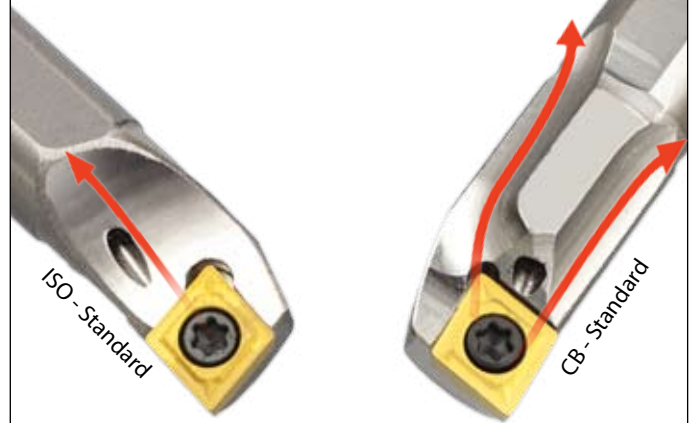
- Verbesserte Spanabfuhr durch zusätzliche Spankammern.
Improved chip evacuations by additional chip space channels.
- CB - Bohrstan- gen reduzieren Schwingungen und sorgen für perfekte Oberflächen.
CB - boring bars reduce vibrations and allow perfect surfaces.

SET A08K-A12M SCLCR/L 06 - CB
für / for CC.. 0602..



WSP nicht im Lieferumfang
Inserts not included

CB - Bohrstan- gen
CB - Boring Bars



Sie können den Unterschied sehen!
You can see the difference!

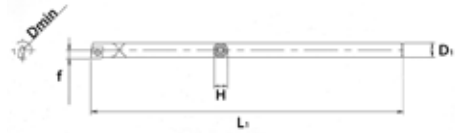
Bezeichnung / Set <i>Part Number / Set</i>	bestehend aus: <i>consisting of</i>	EUR/ Set
Set A08K-A12M SCLCR/L 06 - CB	1X A08K SCLCR/L 06 - CB 1X A10K SCLCR/L 06 - CB 1X A12M SCLCR/L 06 - CB	207,-
Set A10K-A12M SDUCR/L 07 - CB	1X A10K SDUCR/L 07 - CB 1X A12M SDUCR/L 07 - CB	151,40

Bezeichnung / Einzelwerkzeug <i>Part Number / Single tool</i>	Maße [mm] <i>Dimensions</i>									Ersatzteile <i>Spare Parts</i>				EUR/ Stück <i>Piece</i>
	D _{min}	D ₁	H	L ₁	L ₂	f	L ₅	L ₆						
A08K SCLCR/L 06 - CB	10	8	7	125	16	5	20	17	48.24.107 4,20	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	78,40	
A10K SCLCR/L 06 - CB	12	10	9	125	20	6	25	21					81,00	
A12M SCLCR/L 06 - CB	14	12	11	150	24	7	30	25					82,60	
A10K SDUCR/L 07 - CB	14	10	9	125	20	9		20	48.24.107 4,20	-	-	56.33.612 (T08) 4,20	83,20	
A12M SDUCR/L 07 - CB	16	12	11	150	21	11		24					85,40	



Microbore (ab from Dmin 5mm)

VHM - Bohrstangen Carbide bars



Bezeichnung Part Number	Wendeplatte Insert	Maße [mm] Dimensions					Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece
		Dmin	D1	H	L1	f			
E04G SCLCL/R 0305	CCET 0301	5	4	3.8	90	2.5	48.24.142 4,20	75.20.621 (T06) 4,20	142,60
E05H SCLCR 0306		6	5	4.4	100	3.0			
E06J SCLCL 0307		7	6	5.7	110	3.5			
E06J SCLCL/R 0407	CCET 0401	7	6	5.7	110	3.5	48.24.143 5,60		
E07K SCLCR 0408		8	7	6.5	120	4.0			

Wendeplatten Inserts

Bezeichnung Part Number	Wendeplatten Inserts	Lager Stock	TM 5130 (M30C) Niro Stainless Steel
			EUR/Stück Piece
CCET 03 01 02 L		+	12,50
CCET 03 01 02 R		○	
CCET 04 01 02 L		+	
CCET 04 01 02 R		○	

Schafthülsen Sleeves for Shanks






Bezeichnung Part Number	Maße Dimensions [mm]				Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece
	ØD	Ød1	H	L1			
SH 0416	16	4	14	100	32.35.101 4,60	48.12.605 (SW2) 1,40	52,10
SH 0516		5					



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 319 für Microbore an.
Ask for our tech news no. 319 about Microbore.

ALU - Wendeplatten zum Drehen - positiv

ALU - Inserts for Turning - positive




Wendeplatten Inserts	Sorte Grade	TK 1210 (K10)	TK 5310 (K10C) Saphitec	TK 5710 (K10C) Goldtec	TP 5345 (P45C)	
	Anwendung Application	Aluminium	HRSA GFK CFK	Sonder- legierungen Special Alloys	Niro Stainless Steel	
	Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	
 TP 5345	CCGT 06 02 02 -ALX	5,80	9,30	(7,60)	7,60	
	06 02 04 -ALX			7,60		
	09 T3 02 -ALX	6,30	11,00	8,90	8,90	
	09 T3 04 -ALX					
	09 T3 08 -ALX			(8,90)		-
	12 04 02 -ALX		(12,35)		-	
	12 04 04 -ALX	6,75	12,35	(9,95)	9,95	
	12 04 08 -ALX				-	
 TK 5710	DCGT 07 02 02 -ALX	5,80	9,40	(7,60)	7,60	
	07 02 04 -ALX			7,60		
	11 T3 02 -ALX	6,30	11,00	8,90	8,90	
	11 T3 04 -ALX					
	11 T3 08 -ALX					
 TK 1210	RCGT 10 03 MO -ALX	7,40	(11,10)	(9,50)	-	
	12 04 MO -ALX	8,10	(13,30)	(10,90)	-	
 TK 5710	SCGT 09 T3 04 -ALX	6,30	11,00	(8,90)	-	
	09 T3 08 -ALX		(11,00)			
	12 04 04 -ALX	6,75	13,30	(10,80)	-	
	12 04 08 -ALX		(13,30)			
 TK 5310	TCGT 11 02 02 -ALX	6,00	(7,70)	(7,05)	-	
	11 02 04 -ALX					
	11 02 08 -ALX					
	16 T3 04 -ALX	7,00	(11,00)	(8,90)	-	
	16 T3 08 -ALX					
 TK 1210	VBGT 11 03 02 -ALX	7,35	-	-	-	
	11 03 04 -ALX					
	16 04 04 -ALX	8,30	(13,70)	(10,65)	-	
	16 04 08 -ALX					
 TP 5345	VCGT 11 03 02 -ALX	7,35	11,60	9,40	9,40	
	11 03 04 -ALX					
	11 03 08 -ALX			(11,60)	(9,40)	-
	13 03 02 -ALX	7,80	(12,60)	(10,00)	-	
	13 03 04 -ALX					
	16 04 02 -ALX	8,30		(10,65)	(10,65)	
	16 04 04 -ALX			13,70	10,65	10,65
	16 04 08 -ALX					
	16 04 12 -ALX			(13,70)	(10,65)	-
	22 05 30 -ALX			12,65	(22,90)	(21,00)

Preise dick gedruckt = JD - Lager
 Thick printing = JD - Stock

Preise in Klammern = begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage/ auf Anfrage
 Prices bracketed = limited stock - upon request/ upon request




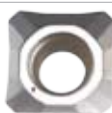



ALU - Wendeplatten zum Drehen - negativ

ALU - Inserts for Turning - negative

Wendeplatten Inserts	Sorte Grade	TK 1210 (K10)	TK 5710 (K10C) Goldtec	TM 5130 (M30C)
	Anwendung Application	Aluminium	Sonder- legierungen Special Alloys	Niro Stainless Steel
	Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
 TK 1210	CNGG 12 04 04 -A20	6,00	(8,35)	8,35
	12 04 08 -A20			
 TK 5710	DNGG 15 06 04 -A20	7,45	(9,00)	9,00
	15 06 08 -A20			
 TM 5130	WNGG 08 04 04 -A20	6,30	(8,70)	8,70
	08 04 08 -A20			

ALU - Wendeplatten zum Fräsen

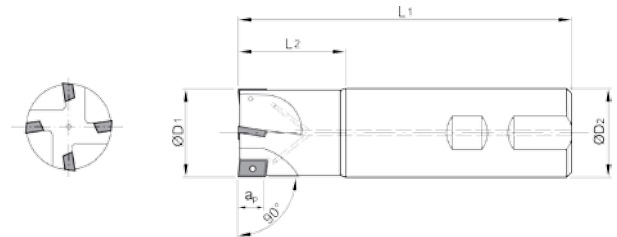
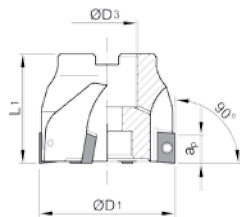
ALU - Inserts for Milling

Wendeplatten Inserts	Sorte Grade	MK 1210 (K10)
	Anwendung Application	Aluminium
	Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece
	APEX 10 03 04 FR -ALX	9,15
	APKT 16 04 02 PDFR -A12	7,50
	16 04 04 PDFR -A12	7,50
	APXT 11 T3 PDFR -AL	8,40
	SDHT 12 04 AEFN -AL	8,00
	SEHT 12 04 AFFN -AL	7,00
	SEKT 12 T3 AEFN -AL	8,30
	XNEX 08 06 08 -ALX	14,10

Preise dick gedruckt = JD - Lager
Thick printing = JD - Stock

Preise in Klammern= begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage/ auf Anfrage
Prices bracketed= limited stock - upon request/ upon request

Single Mill für for APXT/APMT 11T3

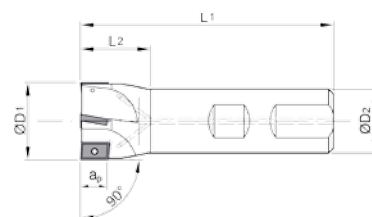


Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions						Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece		
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁	L ₂		a _p					
S 1111. 020.R03 IK	20	20	100	30	3	9,5			85,70		
025.R04 IK	25	25	115	35	4				97,70		
S 2111. 040.R05 IK	40	16	40		5				56.44.144 6,10	56.33.612 (T08) 4,20	103,90
050.R06 IK	50	22	40		6						103,90
063.R08 IK	63	22	40		8						129,60

Bezeichnung Part Number	MK 1210 (K10) Aluminium	MP 6025 (P25/M20C) Stahl Steel	MP 6125 (P25C) Stahl Steel Niro Stainless Steel	MM 6130 (M30/P30C) Niro/Titan Stainless Steel/Titan
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
APMT 11 T3 08 - M30		9,05	9,35	9,05
APXT 11 T3 PDFR - AL	8,40			

Schaftfräser

Endmill



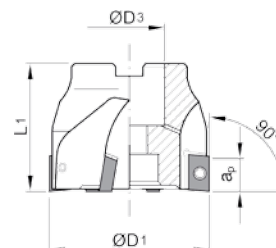
mit Innenkühlung
with through coolant

S 1116.020.R 03 IK

Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions					Ersatzteile Spare parts		EUR/Stück Piece
	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂				
S 1116. 016.R02 IK	16	16	85	26	2	48.24.107 4,20	56.33.612 (T08) 4,20	83,20
S 1116. 020.R03 IK	20	20	90	26	3			102,60
S 1116. 025.R04 IK	25	25	95	26	4			120,90

Eckfräser

Shoulder Miller



mit Innenkühlung
with through coolant

S 2116.063.R 08 IK

Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions				Ersatzteile Spare parts		EUR/Stück Piece
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁				
S 2116. 040.R06 IK	40	16	40	6	48.24.107 4,20	56.33.612 (T08) 4,20	149,00
S 2116. 050.R07 IK	50	22	40	7			179,20
S 2116. 063.R08 IK	63	22	40	8			214,90
S 2116. 080.R11 IK	80	27	50	11			546,00

Wendeschneidplatten

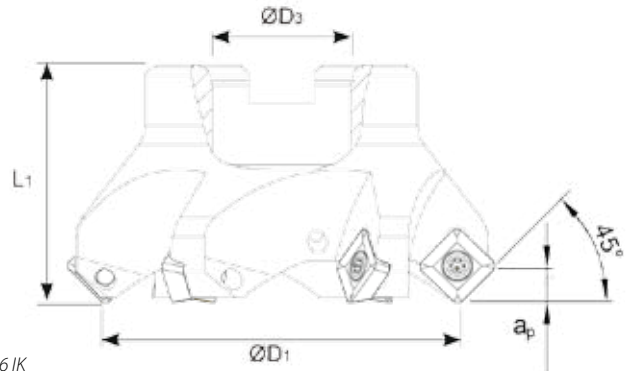
Inserts

Bezeichnung Part Number	MM 5130+ (M30C) Niro Stainless Steel	MU5130+ (P30C) Universal	MU5230+ (P/M30C) Universal	MK 1210 (K10) Aluminium	MP 5430 (P30C) Stahl Steel Niro Stainless Steel
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
APKT 10 03 PDR - M22	6,45		6,45		
APKT 10 03 PDSR - M31					6,45
APEX 10 03 04 FR - ALX				9,15	
APKT 10 03 PDTR			6,95		
APKT 10 03 PDR-1		6,45			



mit Innenkühlung
with through coolant

S 2242.080.R 06 IK



Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions					EUR/ Stück Piece
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁		a _p	
S 2242. 063.R05 IK	63	22	45	5		213,20
S 2242. 080.R06 IK	80	27	52	6	6	255,30
S 2242. 100.R07 IK	100	32	60	7		301,10

Ersatzteile Spare Parts

56.44.108 4,20	56.33.613 (T15) 4,20

Wendeschneidplatten Inserts

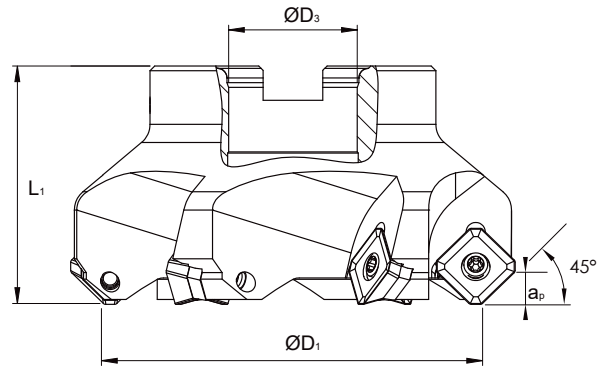
Bezeichnung Part Number	MK1210 (K10) Aluminium	MP2135 (P35C) Stahl Steel	MU5130+ (P30C) Universal	MU5230+ (P/M30C) Universal
	EUR/ Stück Piece	EUR/ Stück Piece	EUR/ Stück Piece	EUR/ Stück Piece
SDHT 12 04 AE FN - AL	8,00			
SDHT 12 04 AESN		9,40	11,65	
SDKT 12 04 AETN				8,55



mit Innenkühlung
with through coolant

S 2247.063.R 05 IK

PM4 Posi Mill



Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions					EUR / Stück Piece
	ØD ₁	ØD ₃	L ₁		a _p	
S 2247.050.R04 IK	50	22	40	4	6	180,80
063.R05 IK	63	22	40	5		213,20
080.R06 IK	80	27	50	6		255,30
100.R07 IK	100	32	50	7		301,10

Ersatzteile Spare Parts

56.44.143 4,50	56.44.239 9,95	56.44.173 5,40	56.33.613 (T15) 4,20	48.13.608 (SW3.5) 2,50

Wendeschneidplatten Inserts

Bezeichnung Part Number	MK 1210 (K10) Aluminium	MM 5125 (M25C) Niro Stainless Steel	MU 5230+ (P/M30C) Universal
	EUR / Stück Piece	EUR / Stück Piece	EUR / Stück Piece
SEET 12 T3 - M30		8,70	
SEKT 12 T3 AGSN			8,40
SEKT 12 T3 AEFN -AL	8,30		



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 326 für Hochleistungs- Planfräser an.
Ask for our tech news no. 326 about High Performance Face Miller.

Double Mill DM6-XN

DM6 - XN

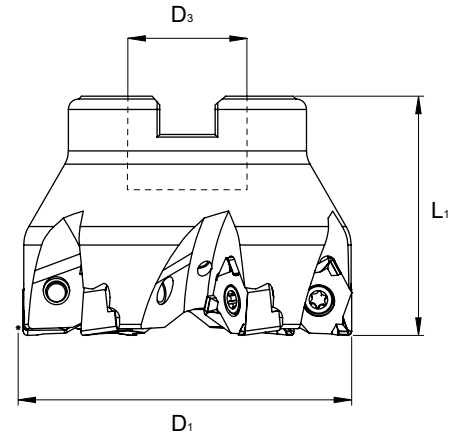


S 2140.050.R04 IK

DM6 - XN Mini



S 2141.050.R08 IK



mit Innenkühlung
with through coolant

Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions					Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece
	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_3$	L_1		a_p			
S 2140.050.R04 IK	50	22	45	4		56.44.104 5,10	56.33.613 (T15) 4,20	182,40
063.R06 IK	63	22	45	6	7,5			214,30
080.R07 IK	80	27	50	7				247,20
new! S 2141.040.R06 IK	40	16	40	6		83.20.136 4,20	56.33.611 (T07) 4,20	407,40
050.R08 IK	50	22	40	8	4,0			486,20

DM6-XN-Wendeschneidplatten DM6-XN-Inserts

Bezeichnung Part Number	MK 1210 (K10) Aluminium	MK 2015 (K15C) Guss Cast Iron	MM 5140 (M40C) Niro Stainless Steel	MP 2130 (P30C) Stahl Steel	MU 5230+ (P/M30C) Universal
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
XNEX 04 03 04 - M22			14,00	14,00	
XNEX 08 06 08 - M22			14,65		(14,65)
XNEX 08 06 08 - S22		(14,90)		14,65	
XNEX 08 06 08 - ALX	14,10				

Preise dick gedruckt = JD - Lager
Thick printing = JD - Stock

Preise in Klammern = begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage/ auf Anfrage
Prices bracketed = limited stock - upon request/ upon request



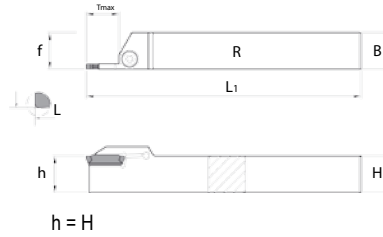
Fordern Sie unsere Tech News Nr. 316 für DM6 XN und Nr. 330 für DM6 XN Mini an.
Ask for our tech news no. 316 about DM6 XN and 330 for DM6 XN Mini.

G.T.S.-System

Klemmhalter Toolholder



R260.2020.03-D



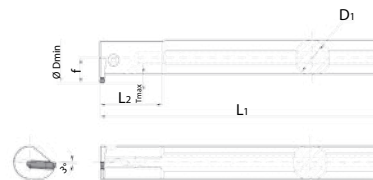
Fordern Sie unsere Tech News Nr. 300 für G.T.S. an.
Ask for our tech news no. 300 about G.T.S.

Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions				Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece
	H=B	L ₁	f	T _{max}			
R/L 260.2020. 02	20	125	20.3	14.5	32.15.115 4,00	48.12.606 (SW4) 1,40	96,50
R 260.2525. 02	25	150	25.4	14.5			105,30
R/L 260.2020. 03	20	125	20.4	18.0	32.15.114 4,00	48.11.602 (SW5) 1,80	96,50
R/L 260.2525. 03	25	150	25.4	18.0			105,30
R/L 260.2020. 04	20	125	20.4	18.0			96,50
R/L 260.2525. 04	25	150	25.4	18.0			105,30

Bohrstange Boring Bar



R270.0020.03-D



Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions						Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece
	D _{min}	D ₁	L ₁	L ₂	f	T _{max}			
R/L 270.0020. 02	25	20	150	45	14.0	5	32.15.115 4,00	48.12.606 (SW4) 1,40	116,80
R/L 270.0020. 03	25	20	150	45	15.6	6			116,80
R/L 270.0025. 03	31	25	200	45	18.9	6			144,60
R/L 270.0020. 04	25	20	150	45	15.6	6			116,80
R 270.0025. 04	31	25	200	45	18.9	6			144,60

Stecheinsätze Grooving Inserts

Bezeichnung Part Number	GK 1110 (K10) GK 1210 (K10) Aluminium	GP 2120 (P20/K15C) Stahl Steel	GM 5130 (M20/K30C) Niro Stainless Steel
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece
216.0200. 10 - D	10,30		
216.0200. 30 - DM			11,85
216.0200. 30 - DP		11,10	
222.0300. 10 - D	10,30		
222.0300. 50 - DM			11,85
222.0300. 50 - DP		11,10	
222.0300. 52 - DM			11,85
222.0400. 50 - DM			12,65
222.0400. 50 - DP		11,95	
222.0400. 51 - DG	11,10		

**neu!
new!**

Stechschwert Blade

➤ ab sofort auch mit Innenkühlung
also with Internal Coolant

➤ austauschbar mit GTN
interchangeable with GTN

➤ System seit Jahren bewährt
proven over many years

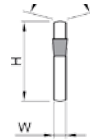
➤ mit Stoppanschlag ("S")
with stop ("S")



LGIP 32 - 4 S IK2

LGIH 26-3S

LGIH 26-3S-IK

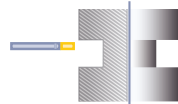


Fordern Sie unsere Tech News Nr. 321 und 323 für Abstechen an.
Ask for our tech news no. 321 and 323 about Parting - off.

Bezeichnung Part Number	Maße Dimensions [mm]					Stechein- satz Insert		EUR/Stück Piece
	H	W	L ₁	h	D _{max}			
LGIH 26 - 3 S	26	2.4	110	21	75	LGT... - 3	32.30.601 5,55	45,00
LGIH 26 - 3 S - IK	26	2.4	110	21	80	LGT... - 3		130,20
LGIH 26 - 4 S	26	3.2	110	21	80	LGT... - 4		45,00
LGIH 32 - 3 S	32	2.4	150	25	100	LGT... - 3		48,30
LGIH 32 - 3 S - IK	32	2.4	150	25	100	LGT... - 3		133,90
LGIH 32 - 4 S	32	3.2	150	25	100	LGT... - 4		48,30
LGIP 26 - 3 S - IK2	26	2.4	110	21	80	LGT... - 3		224,00
LGIP 26 - 4 S - IK2	32	3.2	110	21	80	LGT... - 4		224,00
LGIP 32 - 3 S - IK2	26	2.4	150	25	100	LGT... - 3		224,00
LGIP 32 - 4 S - IK2	32	3.2	150	25	100	LGT... - 4		224,00

Abstecheinsätze

Inserts

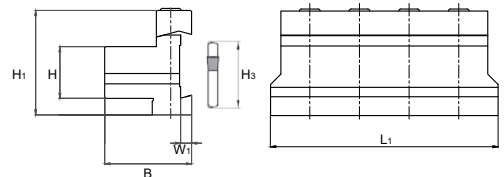


**neu!
new!**

Bezeichnung Part Number		GM 5130 (P20/K15C) Niro, Guss Stainless Steel, Cast Iron		GP 2120 (P20/K15C) Stahl Steel
	EUR/Stück Piece		EUR/Stück Piece	
LGTN - 3 - M13	6,70		6,70	
LGTN - 4 - M13	9,25		9,25	

SMBB teilbarer Spannblock separable Block

**neu!
new!**



Bezeichnung Part Number	H	H ₃	L ₁	H ₁	B	W ₁		EUR/Stück Piece
SMBB 1626	16	26	86	44.5	32	5.3		
SMBB 2026	20	26	86	44.5	38	5.3		
SMBB 2526	25	26	86	44.5	42	5.3		
SMBB 2532	25	32	110	50.5	42	5.3		96,50

Gewindedrehen Threading

- Wendeschneidplatten präzisionsgeschliffen
Inserts precision ground
- Sorte TP 5130 (PVD-beschichtet, Multilayer)
Grade TP 5130 (PVD-coated, Multilayer)
- Sorte TU 5330 (PVD-beschichtet, TiAlN)
Grade TU 5330 (PVD-coated, TiAlN)
- Zusätzlich ab Lager add. ex stock:**
- Vollprofilplatten RD,TR, ACME, NPT
Full profile RD,TR, ACME, NPT
- Halter auch in linker Ausführung ab Lager lieferbar
Toolholders also in left version ex stock



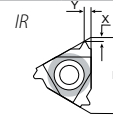
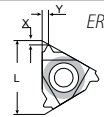
**mit Innenkühlung
with through coolant**



**Fordern Sie unsere Tech News Nr. 301 für Gewinde an.
Ask for our tech news no. 301 about threading.**

Bezeichnung Part Number	Maße Dimensions [mm]				Ersatzteile Spare Parts				EUR / Stück Piece
	H ₁ =H=B	D	L ₁	L ₂					
AL 16 - 3	16	16	100	22	75.10.201 +1,5° 9,20	75.20.120 4,20	75.20.618 (T10) 4,20	75.20.130 4,20	60,60
AL 20 - 3	20	20	125	30					62,80
AL 25 - 3	25	25	150	30					63,85

Bezeichnung Part Number	Maße Dimensions [mm]					Ersatzteile Spare Parts				EUR / Stück Piece
	D ₁	L	L ₁	f	D _{min}					
NVR 16 - 3 IK	20	180	40	11.5	20	-	75.20.119 4,20	75.20.618 (T10) 4,20	-	88,30
AVR 20 - 3 IK	20	180	40	13.4	24	75.20.201 +1,5° 9,20	75.20.120 4,20	75.20.130 4,20	75.20.130 4,20	92,30



Bezeichnung Part Number	Sorte Grade Anwendung/Appl.	Steigung Pitch	Maße Dimensions [mm]				TP 5130 EUR / Stück Piece	TU 5330 EUR / Stück Piece
			L	ER : X / Y	IR : X / Y			
ISO	TP 5130 Stahl Steel Niro Stainless Steel	0.5	16	0.6	0.6	0.6	8,80	8,95
		0.7		0.6	0.6	0.6		
		0.75		0.6	0.6	0.6		
		0.8		0.6	0.6	0.6		
		1.0		0.7	0.7	0.6		
		1.25		0.8	0.9	0.8		
		1.5		0.8	1.0	0.8		
		1.75		0.9	1.2	0.9		
		2.0		1.0	1.3	1.0		
		2.5		1.1	1.5	1.1		
		3.0		1.2	1.6	1.1		
		3.5		1.2	1.7	1.2		
BSW	Universal	19		0.8	1.0	0.8		
		14		1.0	1.2	1.0		
		11		1.1	1.5	1.1		
Teil- profil Partial profile		0.5 - 1.5		0.8	0.9	0.8		
		1.75 - 3.0		1.2	1.7	1.2		
		0.5 - 3.0		1.2	1.7	1.2		
		48 - 16		0.8	0.9	0.8		
		14 - 8		1.2	1.7	1.2		
		48 - 8		1.2	1.7	1.2		

Set Gewindedrehen *Threading*

16ER-V-ISO 1.0-2.0/TU 5330
oder or
16IR-V-ISO 1.0-2.0/TU 5330



SET - Preis
EUR 92,50

bestehend aus:
consisting of:
je 2 Gewindeplatten der Steigungen
each 2 threading inserts in pitches
1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 2.0 mm

Set Präzisions - Einstechen *Grooving*

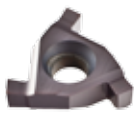
16ER 1.10-2.15/TU 5330
oder or
16IR 1.10-2.15/TU 5330



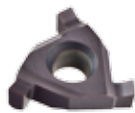
SET - Preis
EUR 143,40

bestehend aus:
consisting of:
je 2 Stechplatten in den Breiten
each 2 grooving inserts in size
1.10, 1.30, 1.60, 1.85, 2.15 mm

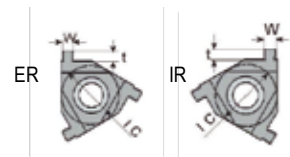
Präzisions - Einstechen *Grooving*



ER



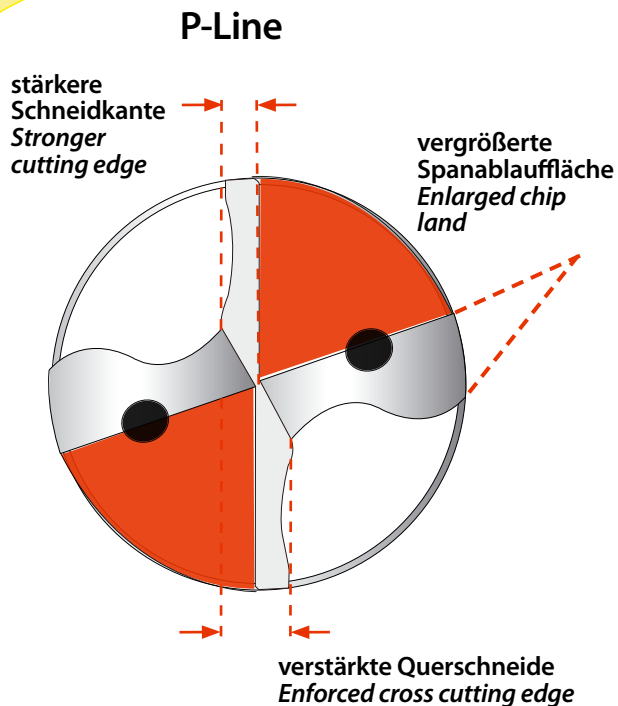
IR



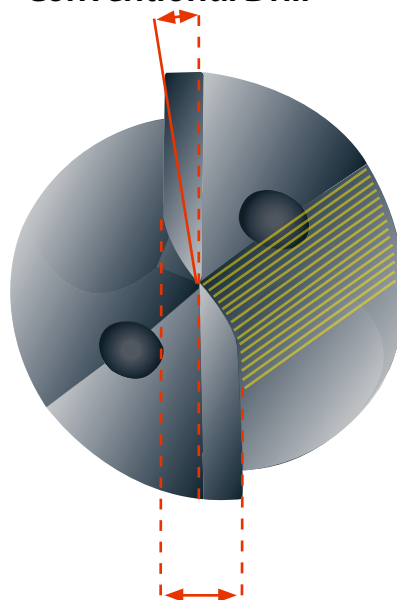
Bezeichnung <i>Part Number</i>	IC	L	W ±0.03	t ±0.10	EUR / Stück <i>Piece</i> TU 5330 (P30C)
Rechte WSP <i>RH Inserts</i>	mm	mm	mm	mm	
60° außen / external					
16 ER - 1.10 - T 1.30			1.10	1.30	15,95
16 ER - 1.30 - T 1.50	9,525	16	1.30	1.50	
16 ER - 1.60 - T 1.85	(3/8")		1.60	1.85	
16 ER - 1.85 - T 2.00			1.85	2.00	
16 ER - 2.15 - T 2.50			2.15	2.25	
60° innen / internal					
16 IR - 1.10 - T 1.30			1.10	1.30	15,95
16 IR - 1.30 - T 1.50	9,525	16	1.30	1.50	
16 IR - 1.60 - T 1.85	(3/8")		1.60	1.85	
16 IR - 1.85 - T 2.00			1.85	2.00	
16 IR - 2.15 - T 2.50			2.15	2.25	

neu!
new!

Power Drills



Konventioneller Bohrer Conventional Drill



5xD Bohrer Drills



Bezeichnung Part Number	Durchmesser Diameter	Sorte Grade	EUR/ ^{Stück} / _{Piece}
P05 Ø 3,0	- 6,0 mm	DP 6030 AlCrN	27,70
P05 Ø 6,1	- 8,0 mm		39,10
P05 Ø 8,1	- 10,0 mm		54,80
P05 Ø 10,1	- 12,0 mm		77,90
P05 Ø 12,5/12,8/13,0/13,5/ 13,8/14,0 mm			107,00
P05 Ø 14,5/14,8/15,0 mm			140,60

Bestellbeispiel: P05 0300 IK DP 6030 (Ø 3,0)



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 325 für Power Drills an.
Ask for our tech news no. 325 about Power Drills.

MFD 2,25xD

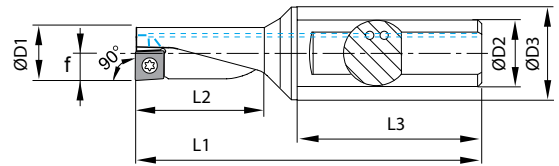


MFD

XCMT 13 04 04 EN DP 5530



XCMT



Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece	Maße [mm] Dimensions							Wendeplatte Insert	Ersatzteile Spare Parts	
		D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	f			
MFD 08 R2.25 D04	141,20	8	12	16	70	18,5	42	4	XC..04	83.30.153 6,10	75.20.621 (T06) 4,20
MFD 10 R2.25 D05	141,20	10	12	16	74,5	22,5	42	5	XC..05	83.30.146 6,20	75.20.621 (T06) 4,20
MFD 12 R2.25 D06	145,60	12	16	20	85	27	45	6	XC..06	83.30.145 6,20	56.33.611 (T07) 4,20
MFD 14 R2.25 D07	148,60	14	16	20	90	31,5	45	7	XC..07	56.44.144 6,10	56.33.612 (T08) 4,20
MFD 16 R2.25 D08	151,70	16	20	25	100	36	50	8	XC..08	83.30.149 6,10	56.33.612 (T08) 4,20
MFD 20 R2.25 D10	178,40	20	25	31	116	45	56	10	XC..10	83.30.150 6,10	56.33.613 (T15) 4,20
MFD 25 R2.25 D13	209,50	25	32	39	135	56,5	60	12,5	XC..13	56.44.145 6,10	56.33.614 (T20) 4,20

Bezeichnung Part Number	DK 1210 (K10) Aluminium		DP 2320 + (P20/K15C) Stahl Steel		DP 5530 (P30C) Niro Stainless Steel	
	XCMT		XCMT		XCMT	
	EUR/Stück Piece		EUR/Stück Piece		EUR/Stück Piece	
XCMT 04 01 04 EL 04 01 04 ER	(26,90)		24,05		-	
XC.T 05 02 04 EN 06 02 04 EN 07 03 04 EN 08 03 04 EN 10 T3 04 EN 13 04 08 EN	(16,30)		11,90		11,90	
	(16,55)		12,10		12,10	
	(19,50)		14,20		14,20	
	(23,40)		23,20		-	

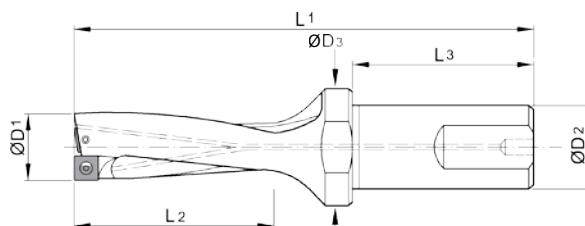
Preise dick gedruckt = JD - Lager Thick printing = JD - Stock
 Preise in Klammern= begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage/ auf Anfrage
 Prices bracketed= limited stock - upon request/ upon request

➤ Weitere Durchmesser und Wendeplatten auf Anfrage.
 Further diameters and inserts upon request.



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 311 für MFD-Bohrer an.
 Ask for our tech news no. 311 about MFD-Drills.

3xD



Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions						Wendeplatte Insert	Ersatzteile Spare Parts		EUR/Stück Piece
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃				
JDS D 130. 20. 3	13	20	25	107	39	50	SP. 050204	83.30.144 4,20	75.20.621 (T06) 4,20	145,30
JDS D 140. 20. 3	14	20	25	110	42	50				
JDS D 150. 20. 3	15	20	25	114	45	50				
JDS D 160. 25. 3	16	25	34	124	48	56	SP. 060204	83.30.145 6,20	56.33.611 (T07) 4,20	145,30
JDS D 170. 25. 3	17	25	34	127	51	56				
JDS D 180. 25. 3	18	25	34	131	54	56				
JDS D 190. 25. 3	19	25	34	134	57	56				
JDS D 200. 25. 3	20	25	34	139	60	56	SP. 07T308	56.33.104 5,10	56.33.612 (T08) 4,20	156,20
JDS D 210. 25. 3	21	25	34	142	63	56				
JDS D 220. 25. 3	22	25	34	145	66	56	SP. 07T308	56.33.104 5,10	56.33.612 (T08) 4,20	156,20
JDS D 230. 25. 3	23	25	34	150	69	56				
JDS D 240. 25. 3	24	25	34	154	72	56				
JDS D 250. 25. 3	25	25	34	157	75	56				

Wendeplatten *Inserts*

Bezeichnung Part Number	SPGT... DM 5125 (M30C) Niro Stainless Steel	SPMX...M20 DP 5330 (P30C) Stahl Steel Guss Cast Iron	Passende Bohrer Suitable Drills
			JDS D
	EUR/Stück Piece	EUR/Stück Piece	
SP... 05 02 04	7,70	5,35	130-150
SP... 06 02 04	7,85	5,80	155-215
SP... 07 T3 08	8,45	6,50	220-250

JDS D - H Exzenter-Reduzierhülsen *Eccentric Sleeves*

Bezeichnung Part Number	Maße [mm] Dimensions			EUR/Stück Piece
	d	D	L	
JDS D-H-2025	20	25	44	78,90
JDS D-H-2532	25	32	46	
JDS D-H-3240	32	40	55	

➤ Wendeplattenbohrer JDS D sind von Ø13 bis Ø40mm in 2xD, 3xD und 4xD, auch mit Zwischenmaßen, lieferbar.
Indexable drills JDS D are available Ø 13 - Ø 40mm in 2xD, 3xD and 4xD, including intermediate diameters.

➤ Identische WSP für Aussen- und Zentrumschneide
1 insert for internal and external usage



Fordern Sie unsere Tech News Nr. 312 für JDS D an.
Ask for our tech news no. 312 about JDS D.



VHM

6 Zähne
Flutes

HPC

45°

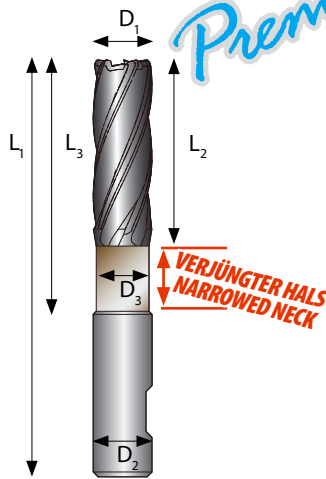
DIN 6535
HB

Typ Type
N

DIN 6527 L

new!

Premium 6000



Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece DN 7130 (AlCrN)	Maße [mm] Dimensions						
		D ₁ e ₈	D ₂ h ₆	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z
SC 68012 030 GS HB	34,50	3	6	-	57	13	-	6
SC 68012 040 GS HB	34,50	4	6	-	57	13	-	
SC 68012 050 GS HB	34,50	5	6	-	57	13	-	
SC 68012 060 GS HB	38,20	6	6	5.70	57	13	21	
SC 68012 080 GS HB	48,40	8	8	7.70	63	19	27	
SC 68012 100 GS HB	68,10	10	10	9.50	72	22	32	
SC 68012 120 GS HB	86,10	12	12	11.50	83	26	38	
SC 68012 160 GS HB	125,40	16	12	15.50	92	32	44	
SC 68012 200 GS HB	(207,00)	20	20	19.50	104	38	54	

DIN 6535 HB: Standard / Standard
 DIN 6535 HA: auf Anfrage lieferbar / upon request

Preise dick gedruckt = JD - Lager Preise in Klammern= begrenzte Lagerhaltung/ auf Anfrage
Thick printing = JD - Stock Prices bracketed= limited stock/ upon request

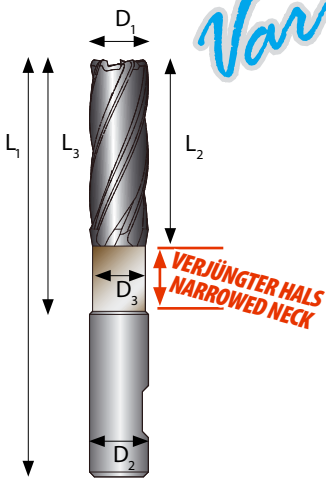
Schnittdaten-Empfehlungen / Cutting Data Recommendations

Werkstück Workpiece	DN 7130	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Härte Hardness	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed [Vc m/min]	Vorschub feed fz [mm/Zahn tooth] Durchmesser Diameter [mm]				
					6 bis <8	8 bis <10	10 bis <12	12 bis <16	16 bis 25
Stahl Steel	★	< 850		280	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	★	850 - 1200		240	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
	★	> 1200		200	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
Stahl gehärtet Hardened Steel	★		< 63HRC	120	0,02	0,035	0,03	0,035	0,06
Stahl rostfrei Stainless Steel	★	< 750		180	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10
	★	750 - 950		150	0,03	0,04	0,05	0,06	0,09
	★	> 950		110	0,025	0,035	0,045	0,05	0,08
Titanlegierungen Ti-alloys	☆	< 1300		130	0,02	0,03	0,04	0,045	0,06
Guss Cast iron	★		< 240 HB 30	220	0,03	0,04	0,06	0,07	0,1
	★		> 240 HB 30	200	0,03	0,04	0,06	0,07	0,1
Aluminium- Gusslegierungen Al-cast alloys Si > 3%	☆			360	0,035	0,045	0,065	0,075	0,12
Nicht metallische Werkstoffe non metallic materials	☆	< 900		380	0,03	0,04	0,06	0,07	0,1



new!

Variant VA



Bezeichnung Part Number	EUR / Stück Piece DN 7830 (AlTiN)	Maße [mm] Dimensions						Z
		D ₁ e ₈	D ₂ h ₆	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	
JD 5422 040 GS HB	18,90	4	6	3.70	57	11	21	4
JD 5422 050 GS HB	18,90	5	6	4.70	57	13	21	
JD 5422 060 GS HB	21,55	6	6	5.50	57	13	21	
JD 5422 080 GS HB	28,50	8	8	7.50	63	19	27	
JD 5422 100 GS HB	44,70	10	10	9.20	72	22	32	
JD 5422 120 GS HB	58,30	12	12	11.20	83	26	38	
JD 5422 160 GS HB	99,20	16	16	15.00	92	32	44	
JD 5422 200 GS HB	160,90	20	20	19.00	104	38	54	

DIN 6535 HB: Standard / Standard
DIN 6535 HA: auf Anfrage lieferbar / upon request

Werkstück Workpiece	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed [Vc m/min]	Vorschub f_z [mm/Zahn tooth] Durchmesser Diameter [mm]					
			4 bis <6	6 bis <8	8 bis <10	10 bis <12	12 bis <16	16 bis 25

Schrupfräsen *Roughing* $ap = \leq 1xD$; $ae = 0,1xD$; bei $ap = 1-2xD = fz = 70\%$

Stahl Steel	< 850	200	0,020	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	850 - 1200	180	0,020	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	> 1200	160	0,020	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
Stahl rostfrei Stainless Steel	< 750	140	0,018	0,035	0,045	0,050	0,065	0,100
	750 - 950	120	0,016	0,030	0,042	0,049	0,063	0,095
	> 950	100	0,015	0,025	0,035	0,045	0,060	0,075
Nickellegierungen Ni-alloys	< 1300	35	0,010	0,022	0,030	0,035	0,045	0,054
Titanlegierungen Ti-alloys	< 1300	80	0,015	0,030	0,042	0,053	0,063	0,082

Schlichtfräsen *Finishing* $ap = 1 \sim 2xD$; $ae = 0,05 \sim 0,1xD$

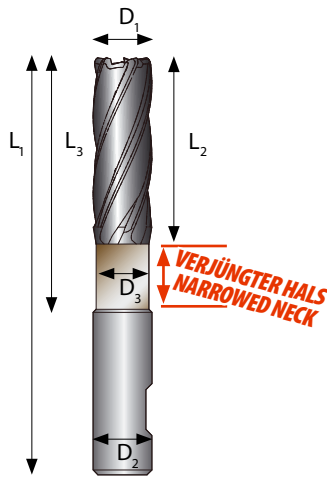
Stahl Steel	< 850	250	0,018	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
	850 - 1200	200	0,018	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
	> 1200	180	0,015	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
Stahl rostfrei Stainless Steel	< 750	180	0,016	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080
	750 - 950	140	0,015	0,025	0,040	0,050	0,060	0,075
	> 950	120	0,015	0,021	0,036	0,045	0,056	0,072
Nickellegierungen Ni-alloys	< 1300	45	0,012	0,020	0,035	0,043	0,054	0,070
Titanlegierungen Ti-alloys	< 1300	120	0,014	0,030	0,045	0,055	0,065	0,080

Nutenfräsen *Slotting* $ap = \leq 1xD$; $ae = 1xD$; bei $ap = 1-2xD = fz = 70\%$

Stahl Steel	< 850	180	0,018	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	850 - 1200	160	0,018	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
	> 1200	135	0,016	0,040	0,052	0,066	0,085	0,110
Stahl rostfrei Stainless Steel	< 750	120	0,015	0,035	0,045	0,050	0,065	0,100
	750 - 950	80	0,015	0,030	0,042	0,049	0,063	0,095
	> 950	70	0,012	0,025	0,035	0,045	0,060	0,075
Nickellegierungen Ni-alloys	< 1300	30	0,010	0,150	0,020	0,025	0,030	0,050
Titanlegierungen Ti-alloys	< 1300	60	0,015	0,030	0,042	0,053	0,063	0,082



new!

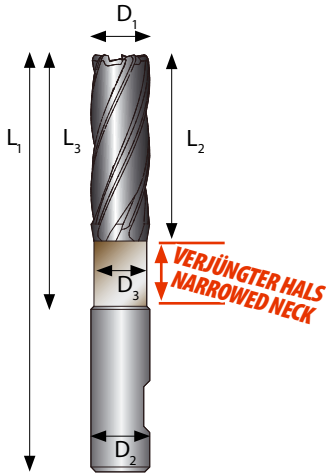


Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece DN 630+ (TiAlN)	Maße [mm] Dimensions						
		D _{1e8}	D _{2h6}	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z
HDS 842 030 GS HB	7,50	3	6	-	52	8	-	4
HDS 842 040 GS HB	7,50	4	6	-	55	11	-	
HDS 842 050 GS HB	7,50	5	6	-	57	13	-	
HDS 842 060 GS HB	7,50	6	6	5.30	57	13	21	
HDS 842 070 GS HB	12,30	7	8	-	60	16	-	
HDS 842 080 GS HB	9,85	8	8	7.30	69	19	33	
HDS 842 090 GS HB	14,60	9	10	-	69	19	-	
HDS 842 100 GS HB	11,70	10	10	9.00	72	22	32	
HDS 842 110 GS HB	17,30	11	12	-	79	22	-	
HDS 842 120 GS HB	13,80	12	12	11.00	83	26	38	
HDS 842 130 GS HB	20,60	13	12	-	83	26	-	
HDS 842 140 GS HB	16,50	14	12	-	83	26	-	
HDS 842 150 GS HB	24,10	15	16	-	92	32	-	
HDS 842 160 GS HB	19,30	16	16	15.00	92	32	44	
HDS 842 170 GS HB	30,00	17	16	-	92	32	-	
HDS 842 180 GS HB	23,95	18	16	-	92	32	-	
HDS 842 190 GS HB	35,95	19	20	-	104	38	-	
HDS 842 200 GS HB	28,80	20	20	19.00	104	38	54	
HDS 842 220 GS HB	39,70	22	20	-	104	38	-	
HDS 852 250 GS HB	41,80	25	25	24.00	121	45	65	
HDS 852 320 GS HB	114,50	32	32	31.00	133	53	73	





new!



Bezeichnung Part Number	EUR/Stück Piece DN 630+ (TiAlN)	Maße [mm] Dimensions						
		D ₁ e ₈	D ₂ h ₆	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	Z
HDS 842 060 HR HB	11,30	6	6	5.30	57	13	21	4
HDS 842 080 HR HB	14,00	8	8	7.30	69	19	33	
HDS 842 100 HR HB	15,50	10	10	9.00	72	22	32	
HDS 842 120 HR HB	18,95	12	12	11.00	83	26	38	
HDS 842 160 HR HB	25,20	16	16	15.00	92	32	44	
HDS 842 200 HR HB	37,90	20	20	19.00	104	38	54	5
HDS 852 250 HR HB	54,75	25	25	24.00	121	45	65	
HDS 852 320 HR HB	131,30	32	32	31.00	133	53	73	





Gültig bis **31.12.20** - Alle Preise verstehen sich netto zzgl. Mehrwertsteuer und Versandkosten.
Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Valid until **December 31, 2020** - All prices are quoted net plus applicable VAT and freight charges.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar. Our general terms and conditions apply.



Jörn Detjens Zerspantungstechnik GmbH
Bookkoppel 3
DE-22926 Ahrensburg

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0
Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22
E-Mail: info@jd-tools.de

